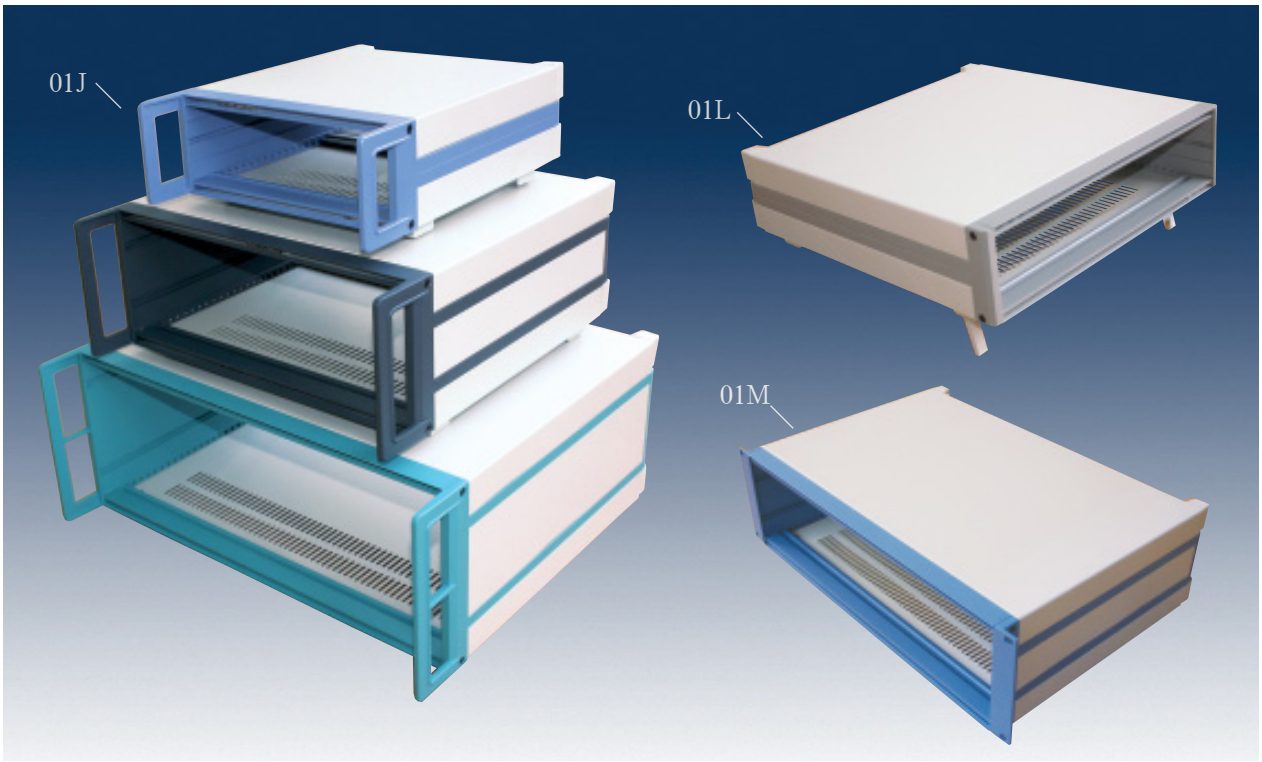
01 豪华铝机箱 Instrumented case system I

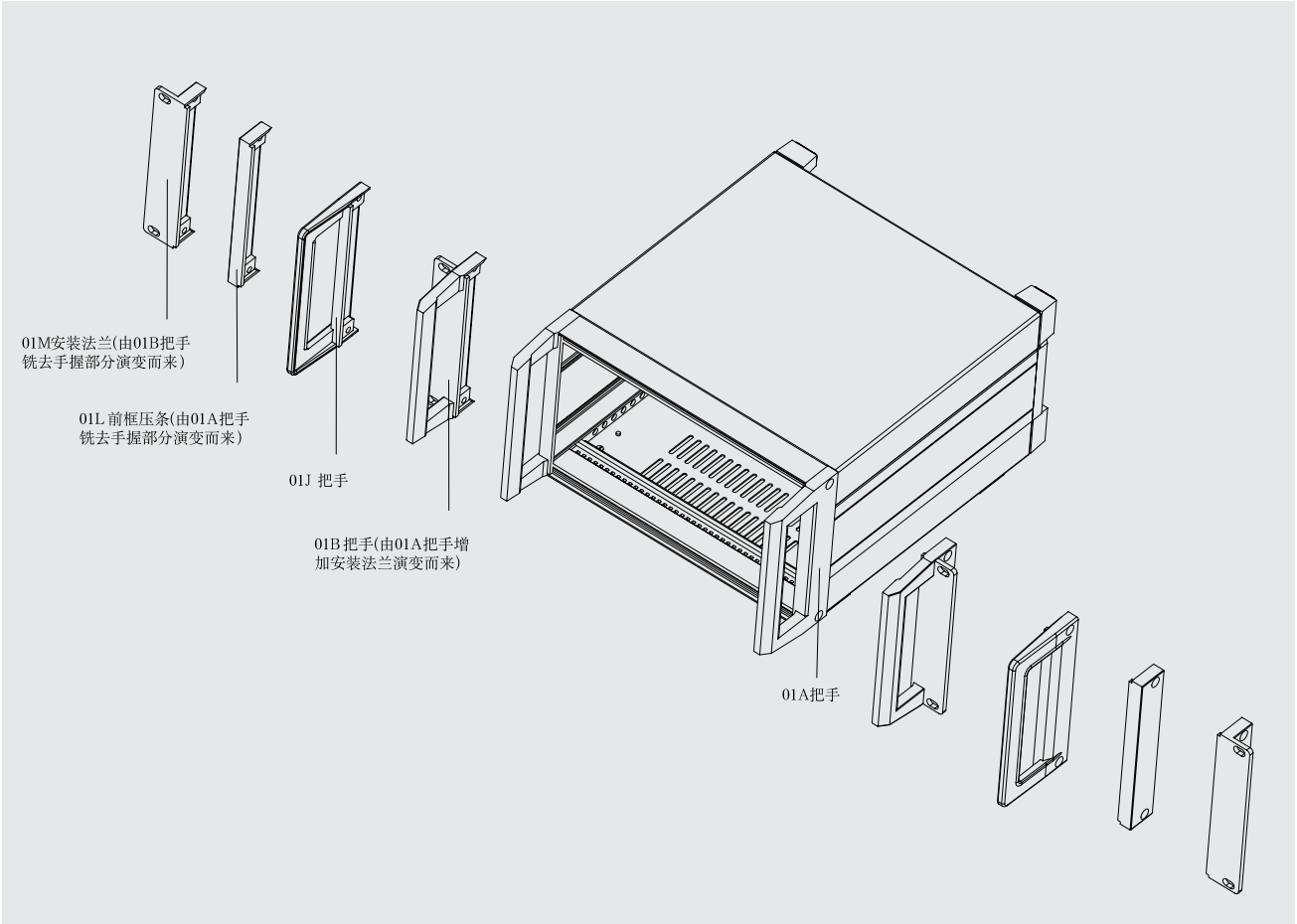


01J型机箱由01J机箱把手替换01A机箱把手而成，其余结构与01A完全相同。01L型机箱由铣去01A把手的握手部分，01M型机箱由铣去01B把手的握手部分演变而成，其余结构均与01A型机箱完全相同。

供货范围

01J		01L		01M	
组件	每台	组件	每台	组件	每台
前横梁	2件	前横梁	2件	前横梁	2件
后横梁	2件	后横梁	2件	后横梁	2件
侧板	2件	侧板	2件	侧板	2件
把手	2件	前框压条	2件	安装法兰	2件
后压板	2件	后压板	2件	后压板	2件
盖板	2件	盖板	2件	盖板	2件
后脚	4套	后脚	4套	后脚	4套
底脚	4套	底脚	4套	底脚	4套
* 插件导轨	任意	* 插件导轨	任意	* 插件导轨	任意
* 面板	2件	* 面板	2件	* 面板	2件
滑动螺母	任意	滑动螺母	任意	滑动螺母	任意
* 螺纹孔插条	任意	* 螺纹孔插条	任意	* 螺纹孔插条	任意
* 可贴标横梁	任意	* 可贴标横梁	任意	* 可贴标横梁	任意
* 底板	1件	* 底板	1件	* 底板	1件

重要提示：产品尺寸以实物为准，技术资料仅供参考。



单位：mm　表中尺寸仅供参考可能存在±0.5mm的误差

全高	全宽	净高	净　宽		面板高	面板宽
H	L	h	N(孔数)	l	A	B
2U	236	67	42	218	85	214
	343		63	325		321
	450		84	432		428
3U	236	112	42	218	130	214
	343		63	325		321
	450		84	432		428
4U	236	157	42	218	174	214
	343		63	325		321
	450		84	432		428

注：

1. 全高范围：2U−9U 有效。
2. 全深（T）可任意定制，常用规格有 180mm、240mm、300mm、320mm、360mm 五种。
3. 净深(t)= 全深（T）−16mm。
4. 全宽（L）可任意定制。
5. 净宽（l）= 全宽（L）−18mm。
6. 更多尺寸请来电咨询。